

CAMPANAS LED CON SISTEMAS DE CONTROL



Chiara

OPCIONES DE MONTAJE



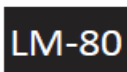
SISTEMA BRACKET



COLGANTE MÓVIL

OPCIONES DE SISTEMAS DE CONTROL - CERTIFICACIONES

1 -10V - DALI - PWM - TIMER / Motion sensor – Smart Control



CÓDIGO

CLCHM

ILUMINICA

Tecnología

LED integrado LUMILEDS 3030-5050, Driver Meawell

Eficiencia

140-155Lm/W

Color de luz

3000k - 4000k - 5000k - 5700k

Protección

Clase I - IP65 - IK08

Potencia

100W - 160W - 200W

Ángulo de luz

60° / 110°

CRI

> 70

Factor de Potencia

> 0,95

Eficiencia

> 90%

THD

<20%

Temperatura de trabajo

-40°C ~ + 50°C

Voltaje

AC 100 - 240V/277V - 50/60Hz

Material

Cuerpo de aluminio inyectado a presión, difusor de PMMA

Vida Útil

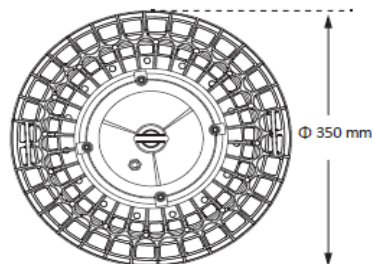
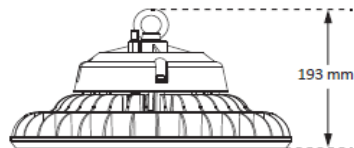
+ 100.000hs (L70)

Dimensiones

Ø 350 x 193mm

Peso aprox.

4-6Kg



Aplicaciones

Luminaria led, uso comercial e industrial, de alto rendimiento

Descripción del producto

Campana led de adosar o suspender, de alta calidad, elaborado con materiales de gran durabilidad, para iluminación de grandes áreas.

